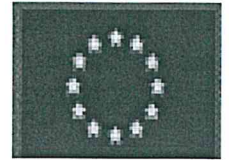




COMUNE DI ALSENO  
Provincia di Piacenza



Al Sindaco  
S E D E

**RENDICONTAZIONE ACQUISTO MEZZO DI TRASPORTO A SUPPORTO DEL  
SERVIZIO DI TAXI SOCIALE**

In merito alla realizzazione del progetto dell'Amministrazione Comunale di acquisto di un veicolo idoneo ed attrezzato da adibire al Servizio di Trasporto Sociale a favore di persone diversamente abili, anziane o, comunque, svantaggiate in ragione delle loro condizioni motorie, fisiche, psichiche, sociali o familiari, si relaziona quanto segue.

In data 01/04/2016 la Ditta Focaccia Group SRL con sede in SS16, 172 - 48015 Cervia (RA), ha consegnato a questo Comune di Alseno un automezzo per trasporto disabili marca FIAT, modello NUOVO DOBLÒ COMBI MAXI, euro 6 (cat. m1), allestito e omologato per il trasporto di 5 persone normodotate e di una persona disabile in carrozzella – comprese fornitura e applicazione loghi sponsor, alimentazione a gasolio eco-diesel, cilindrata 1598 cc, 17 cavalli, data di immatricolazione 29/03/2016

Il quadro economico è il seguente:

**ENTRATE**

<b>SPONSORIZZAZIONE DITTE/ASSOCIAZIONI</b>	<b>CON IVA</b>	<b>SENZA IVA</b>
n. 7 contributi da € 1.400,00 (senza iva 22%) posizione logo retro	€ 11.956,00	€ 9.800,00
n. 22 contributi da € 1.000,00 (senza iva 22%) posizione logo laterale	€ 26.620,00	€ 22.000,00
<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>€ 38.576,00</b>	<b>€ 31.800,00</b>

**USCITE**

<b>DESCRIZIONE</b>	<b>IMPORTO</b>
iva 22% versata per sponsorizzazioni	€ 6.776,00
acquisto veicolo attrezzato	€ 29.226,32
stipula assicurazione anno 2016 (periodo aprile-dicembre)	€ 698,70
tassa di circolazione bollo	€ 30,20
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>€ 36.731,22</b>

<b>DIFFERENZA TRA ENTRATE E USCITE</b>	<b>€ 2.064,78</b>
--	-------------------

Si propone che la quota ancora disponibile venga impiegata per l'acquisto di n. 4 pneumatici estivi, per spese assicurative del prossimo anno (annualmente ammontano a circa € 950,00), carburante ed eventuale manutenzione (tagliando).

Alseno, 15 aprile 2016



LA RESPONSABILE DEL  
SERVIZIO SOCIALE  
(Cristina Solari)